



TRACTOLIN - TRACTOL® - KUBITRAC

Средства для волочения проволоки из железа, стали и высококачественной стали

Drawing Lubricants for Iron, Steel and Stainless Steel Wire



Смазочное вещество – *Lubricant Carrier*

Смазочное вещество *TRACTOLIN* – *Lubricant carrier TRACTOLIN*

TRACTOLIN 4072

Для железной и стальной проволоки, заменитель извести, прост в обращении.
For Iron and steel wire, replacement for lime, easy handling.

TRACTOLIN 4064

Для железной и стальной проволоки, плотное прилегание пленки, низкая гигроскопичность.
For iron and steel wire, strong lubricant layer, low hygroscopicity.

TRACTOLIN 4074

Для проволоки из стали и высококачественной стали, стабильная к давлению пленка, низкая гигроскопичность.
For steel and stainless steel wire, pressure stable film, low hygroscopicity.

TRACTOLIN 4067

Содержащий хлориды продукт для проволоки из высококачественной стали, заменитель оксалата.
Chlorine containing carrier for stainless steel, replacement for oxalate.

TRACTOLIN 4080

Стабильный к давлению, мало гигроскопичный продукт для проволоки из высококачественной стали, содержит хлориды.
Pressure resistant, low hygroscopic carrier for stainless steel wire, chloride containing.

TRACTOLIN 1044

Смазочное вещество с интегрированной смазкой для холодной обработки давлением.
Carrier with integrated lubrication for cold forming.



Средства для сухого волочения – Dry Lubricants

Средства для сухого волочения TRACTOL® – Dry Lubrikants TRACTOL® Железная проволока – Iron Wire

TRACTOL®
10130 • 10140 • CC 35

Кальциевые мыла для черного волочения, плотное прилегание смазочной пленки для электродных стержней, стержневой проволоки и проволоки стандартного качества.
Calcium soaps for pre drafts, strong lubricant layer for welding wire, nail wire and standard wire qualities.

TRACTOL®
CC 45 • 2490 • 2963

Мыла для проволоки после черного волочения, чистая поверхность проволоки. TRACTOL® 2963 предназначен специально для электродных стержней.
Dry Lubricants for pre drawn wire, clean wire surfaces.
TRACTOL® 2963 is especially used for electrode core wire.

TRACTOL®
GR • SB 7 • 2534 • VZ 900

Натриевые стеараты для среднего и тонкого волочения проволоки после черного волочения или проволоки с нанесенным покрытием.
Sodium stearates for medium and fine draft of pre drawn or carrier coated wire.

Средства для сухого волочения TRACTOL® – Dry Lubrikants TRACTOL® Стальная проволока – Steel Wire

TRACTOL®
10123 W • 10140 • CC 45

Различные кальциевые мыла для черного волочения, плотное прилегание смазочной пленки для стержневой и пружинной проволоки.
Different calcium soaps for pre drafts, strong lubricant layer for nail wire and spring wire.

TRACTOL®
10150 • 2149 • 3753/I
2146 • SB 4

Кальциевые и натриевые мыла для волочения фосфатированной и/или покрытой специальным слоем, а также гальванической проволоки среднего калибра.
Calcium and sodium soaps for medium drafts of phosphated and/or carrier coated or galvanized wire.

TRACTOL®
2889

Специальный смазочный материал для волочения проволоки холодным погружением.
Special lubricants used for cold heading wire. galvanized wire.

TRACTOL®
SB 6 • ZN 100 F

Средства для волочения тонкой проволоки, применяемые для достижения чистой поверхности и при высоких скоростях волочения.
Fine drawing lubricants for clean surfaces and high drawing speeds. Calcium and sodium soaps for medium drafts of phosphated and/or carrier coated or galvanized wire.

Средства для сухого волочения TRACTOL® – Dry Lubrikants TRACTOL® Проволока из высококачественной стали – Stainless Steel Wire

TRACTOL®
10140 • 105/T • 2145

Средство для предварительного волочения проволоки. Создает различной прочности слой смазки для волочения. Волочение тросов, нагретой проволоки и т.д.
Pre drawing lubricants for different lubricant layers, for rope wire, heating wire etc.

TRACTOL®
2148 • 2126

Средство для волочения проволоки среднего калибра на базе кальция, хорошо комбинируется со средствами для предварительного волочения TRACTOL 2145 и 10140.
Calcium based drawing lubricants for medium drafts, good to combine with the pre drawing lubricants TRACTOL 2145 and 10140.

TRACTOL®
SC 800 • VZ 900

Стеараты натрия для заключительного волочения, высокое содержание жира, чистая поверхность проволоки.
Sodium stearates for finishing drafts, high fat content, clean wire surfaces.



Средства для мокрого волочения – Wet Drawing Lubricants



Средства для мокрого волочения, смешиваемые с водой – Water Miscible Lubricants KUBITRAC

KUBITRAC 3795

Волочение тонкой/особо тонкой стальной проволоки, чистая поверхность проволоки, не содержит минерального масла.

Fine and extra fine drawing of steel wire, clean surfaces, mineral oil free.

KUBITRAC 3587

Волочение тонкой стальной проволоки, хорошая смазка и при большем диаметре, не содержит минерального масла.

Fine drawing of steel wire, good lubrication also at thicker diameters, mineral oil free.

KUBITRAC 3680

Содержащий минеральное масло концентрат для волочения голый и гальванической проволоки из железа и стали.

Mineral oil containing drawing concentrata for iron wire, street wire and galvanized wire.

Пасты для мокрого волочения – Drawing Pastes KUBITRAC

KUBITRAC 3955

Смешиваемая с водой паста для заключительного волочения, используется неразбавленной в ящике для волочения или в качестве эмульсии в погружной машине.

Watermiscible drawing paste for finishing drafts, used not thinned in die boxes or as emulsion in dipping machines.

KUBITRAC 1984 / 035

Смазка для волочения, разбавляется KUBITRAC 219 для калибровочного волочения перед холодным прессованием.

Drawing paste, can be thinned with KUBITRAC 219, for calibration drafts before cold forming.

KUBITRAC 2291/I

Пигментированная паста для волочения для тяжелых операций формообразования с чистой поверхностью.

Pigmented drawing paste for heavy single drafts with clean wire surfaces.

Масла для мокрого волочения – Drawing Oils KUBITRAC

Вязкость
(mm²/s; 40° C)

KUBITRAC 3779

700 mm²/s

Содержащие хлор масла для волочения и гибки прутков, труб, профилей и толстой проволоки из высококачественной стали.

2134

220 mm²/s

2274 / 024

33 mm²/s

Chlorinated drawing oils for to draw and bend bars, tubes, profiles and thick wires of stainless steel.

KUBITRAC ZT 350

350 mm²/s

Пигментированные масла различной вязкости для волочения проволоки из стали и высококачественной стали.

ZT 350 / 100

100 mm²/s

ZT 350 / 68

68 mm²/s

Pigmented drawing oils of different viscosities for to draw steel and stainless steel wire

KUBITRAC 7839

390 mm²/s

Содержащие минеральное масло, свободные от хлора масла для волочения проволоки и прутков из стали. KUBITRAC 219 может использоваться в качестве разбавителя KUBITRAC 1984/035.

3776 / 120

120 mm²/s

219

50 mm²/s

3522

30 mm²/s

Mineral oil containing drawing lubricant, free of chlorine, for the drawing of steel bars and wires. KUBITRAC 219 can be used as thinning oil for KUBITRAC 1984/035.

KUBITRAC 3791 / 024

17 mm²/s

Масла для волочения для применения в погружных машинах для волочения тонкой и особо тонкой проволоки из стали и высококачественной стали

3769 / 024

12 mm²/s

3769 / 034

8 mm²/s

D 14 VS

9 mm²/s

Drawing oils for dipping machines for fine and extra fine drafts of steel and stainless steel wire.





Drawing Lubricants for Iron, Steel and Stainless Steel Wire

TRACTOLIN LUBRICANT CARRIERS

For preparing the pickled wire for dry drawing processes the surface must be coated by a lubricant carrier. At lower costs for coating higher tool lifetime is achieved. The coatings can be easily removed which results in improved surfaces. The coatings can replace phosphatization or oxalic acid treatment, but in combination with these processes they additionally allow to obtain strong lubricant layers. Lime or borax treatments are replaced by these modern processes.

TRACTOL DRY DRAWING LUBRICANTS

In modern drawing plants material and surface quality are of utmost importance. Thanks to continuous R & D a wide range of various dry drawing lubricants has been developed over the years. The chemical basis of dry drawing lubricants is formed by sodium and calcium soaps. These soaps are produced with different fat contents, different fatty substances, alkaline salts and special additives according to different production processes. The drawing lubricants TRACTOL are used for wires of different material qualities to be drawn.

DRAWING EMULSIONS

In steel wire drawing water-mixed drawing lubricants are mainly used for fine wire drawing. Blank as well as galvanized or other coated wires are drawing in watery coolants. Ideal operating conditions can be found in regularly running dipping machines. The wire is well wetted by the lubricant so that there is an optimal synergy between lubrication and heat dissipation.

KUBITRAC DRAWING PASTES

Drawing pastes are used for equalising drafts after drawing processes in dry drawing lubricants or for single drafts after carrier coatings. Drawing pastes KUBITRAC can be used for ferrous wire as well as for highly carburized steel wire depending on the requirement. In any case clean wire surfaces are achieved.

KUBITRAC DRAWING OILS

For drawing and processing of steel and stainless steel wires drawing agents on mineral basis which are not soluble in water are used. For severe forming processes in stainless steel wire drawing chlorine-containing drawing oils are applied. Chlorine free drawing oils are used for steel wires, but they can also in part replace chlorine paraffin containing oils. In general high-viscous oils are used for wires of thicker diameters, low-viscous oils are applied for thin wires.



Средства для волочения проволоки из железа, стали и высококачественной стали

TRACTOLIN смазочное вещество

Для подготовки протравленной проволоки к сухому волочению поверхность должна быть покрыта специальным смазочным веществом. При использовании продуктов этой серии нанесение покрытия не требует больших финансовых расходов и одновременно достигается более высокая стойкость инструмента. Благодаря легкой обезжириваемости покрытия, поверхности уже готовы к легированию. Нанесение покрытия может заменить фосфатирование или оксалирование, но в комбинации с этими методами представляет собой дополнение к достижению плотного прилегания смазочного средства. Эти современные методы вытесняют известкование и нанесение покрытия из кислотных соединений.

TRACTOL средство для сухого волочения

Современный метод волочения проволоки предъявляет высокие требования к качеству материала и поверхности. Благодаря постоянной разработке новых продуктов с течением времени возник широкий спектр различных средств для сухого волочения проволоки. Их химической базой являются натриевые и кальциевые мыла. Эти мыла выпускаются с различным содержанием жира, разными жирами, солями щелочных металлов и специальными присадками в соответствии с различными методами производства. Средства для волочения проволоки TRACTOL® используются для волочения проволоки из материалов различного качества.

KUBITRAC эмульсии для волочения

Смешанные с водой средства для волочения проволоки используются в основном в области тонкого волочения, если речь идет о стальной проволоке. Как неизолированная, так и проволока с гальваническим или другим покрытием подвергаются волочению в водных смазочно-охлаждающих жидкостях. Идеальные условия для этого создаются в погружном волочильном стане с плавным ходом. Проволока хорошо смачивается смазочной средой, тем самым достигается оптимальный синергизм между смазыванием и отводом тепла.

KUBITRAC пасты для волочения

Пасты для волочения используются для выравнивания проволоки после сухого волочения или для однократного волочения после нанесения специального покрытия. Пасты для волочения KUBITRAC могут, в зависимости от предъявляемых требований, использоваться как для железной проволоки, так и для высокоуглеродистой стальной проволоки. В любом случае результатом является чистая поверхность.

KUBITRAC масла для волочения

Для волочения и последующей обработки стальной проволоки используются не растворимые в воде средства для волочения на базе минерального масла. Для экстремальных процессов обработки при волочении проволоки из высококачественной стали используются масла для волочения, содержащие хлор. Не содержащие хлор масла для волочения используются для стальной проволоки, но частично могут использоваться и хлорпарафинсодержащие масла. Высоковязкие масла применяются в основном для проволоки больших диаметров, низковязкие масла находят свое применение для тонкой проволоки.



Special Lubricants Made by BECHEM



Специальные смазочные материалы

Высоко- и низкотемпературные смазочные материалы
Смазочные материалы с длительным сроком службы
Смазочные материалы для пластмасс
Смазочные материалы для электроконтактов
Смазочные материалы для пищевой промышленности
Смазочные материалы для арматур

Special Lubricants

Lubricants for high and low temperature
Lubricants for lifetime
Lubricants for plastics
Lubricants for electrical contacts
Lubricants for the food industry
Valve lubricants



Промышленные смазочные материалы

Высокоэффективные универсальные смазки
Специальные смазочные материалы с EP-присадками
Гидравлические масла
Трансмиссионные смазочные материалы
Экологические смазочные материалы
Разделительные жидкости для опалубки

Lubricants for the Industry

High performance multipurpose greases
Special EP-greases
Hydraulic oils
Gear lubricants (Open Gear)
Biodegradable lubricants
Release agents



Среды для металлообработки

Смазочно-охлаждающие жидкости
Масла для смазки и охлаждения режущего инструмента
Масла для глубокого сверления
Антикоррозийные масла
Масла для закалки
Среды для очистки

Metal Working Mediums

Coolants
Cutting oils
Deep drilling oils
Anti corrosion oils
Quenching oils
Cleaning fluids



Технология обработки давлением

Масла для холодной обработки давлением
Полугорячая и горячая обработка давлением
Среды для волочения проволоки
Среды для глубокой вытяжки
Волочение труб

Metal Forming Fluids

Cold forging oils
Release agents for semi-hot and hot forging
Wire drawing lubricants
Deep drawing oils
Tube drawing

CARL BECHEM GMBH

Weststraße 120
D-58089 Hagen

Tel. +49 (0) 23 31 935-0
Fax +49 (0) 23 31 935-1199

e-mail: bechem@bechem.de
<http://www.bechem.com>